

KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO, SKŁADOWANIA I KOMPLETACJI DŁUGICH ŁADUNKÓW

CAVAION SIDELOADERS
BAUMANN
WÓZKI BOCZNE



HUBTEX.
WÓZKI WIELOKIERUNKOWE



REGAŁY WSPORNIKOWE



HUBTEX POLSKA – BAUMANN POLSKA

30-614 Kraków, ul. Cechowa 51

Tel.: 12 307 25 25; e-mail: biuro@baumann.pl

www.hubtex.com.pl; www.baumann.pl

Reklama

Zapakować do busa i na plac budowy

Bartosz Rief

Płyty panelowe to urządzenie coraz częściej znajdujące zastosowanie w zakładach produkcji mebli. Jednak czy może się przydać także budowlancom? Firma FMK, pokazując nową pilę panelową Pro 5, twierdzi, że tak.

- Jest to urządzenie produkowane w Stanach Zjednoczonych przez rodzinną firmę Safety Speed istniejącą już około 60 lat. W Polsce można je dostać za sprawą firmy FMK.
- Na targi BUDMA przywieźliśmy model najbardziej mobilny z obecnie dostępnych - rozpoczynając prezentację Mariusz Jędrzejewski z FMK. - To model Pro 5, który można przewozić busem czy pickupem. Jest on na tyle lekki, że mogą przetranszować go dwie osoby.
- Pila jest bardzo poręczna. Po rozpakowaniu z samochodu przyda się w cięciu każdego materiału, który jest na budowie, t.: płyty OSB, drewna, karton gipsu, a nawet aluminium.
- Jak wskazuje Mariusz Jędrzejewski, jest to urządzenie idealne dla małych warsztatów oraz na budowę w celu wykonania cięcia w różnych miejscach. Można niemalże przetranszować ją z miejsca na miejsce.
- Urządzenie poradzi sobie zarówno z cięciem pionowym, które odbywa się dzięki prowadnikom, jak i poziomym - po obrocie głowicy tnącej i przesuwie materiału.
- Urządzenie można „zatrudnić” także do innych prac.
- Można dokonać montażu frezarki zamiast głowicy tnącej. W takim przypadku staje się mobilną frezarką do drewna, kompozytów czy regipsów - wszystko co tniemy na budowie. Istotny jest dobór odpowiedniego ostrza tnącego. Proces wymiany ostrza jest prosty. Potrzebne są tylko odchylenie rury ssącej, otwarcie osłon i odkręcenie śrub. Wprawnym pracownikom cały proces zajmuje minutę. Maszyna wyposażona jest w linijki, więc bez problemu można ciąć do żądanej wymiaru. Dokładność jest na poziomie 1 mm cięcia. Urządzenie wyposażono w kółka. Do uruchomienia potrzebne jest napięcie 230 V. Można także zamontować odciąg i ciąć bezpyłowo - zaznacza rozmówca.
- Wersja prezentowana na BUDMIE to niejeden model dostępny w katalogu.
- To jest podstawowa wersja. Mamy w ofercie również większe. W tym modelu wysokość ciętej płyty wynosi do 1,65 m. Maksymalnie można ciąć elementy do 2,2 m i na długość do 2,45 m. Przy montażu rozpórek



Po rozpakowaniu z samochodu pila przyda się w cięciu każdego materiału, który jest na budowie, tj.: płyty OSB, drewna, karton gipsu, a nawet aluminium.

Fot. Bartosz Rief

Pila panelowa to niejedyny urządzenie, które firma FMK prezentowała na BUDMIE. Nowością był system do znakowania elementów produkowanych przez przedsiębiorstwo, np. drewno, stal czy tworzywo sztuczne za pomocą drukarki tajwańskiego producenta firmy Answer. Jest to nielaserowe znakowanie montowane na końcach linii produkcyjnych. Daje możliwość nadruku loga firmy, znaków certyfikacyjnych, daty produkcji, godziny, numeru seryjnego lub innych danych. Ma wbudowany zegar, dzięki któremu można odtworzyć kiedy dany numer seryjny powstał i kto pracował na zmianie. Drukarka ma 1000 programów w pamięci. Innym urządzeniem było mocowanie dla dźwigów, które umożliwiała łatwy montaż i demontaż zawiesz. Udźwig jednego uchwytu wynosi do 1000 kg. Uchwyt zaciskowy powoduje, że podstawa się zwęża. Dociskamy, wkładamy i możemy wykonać łatwy montaż. Dzięki temu możemy przetranszować belki nośne, płyty, elementy konstrukcyjne, dachy z bali, dźwigary i legary.

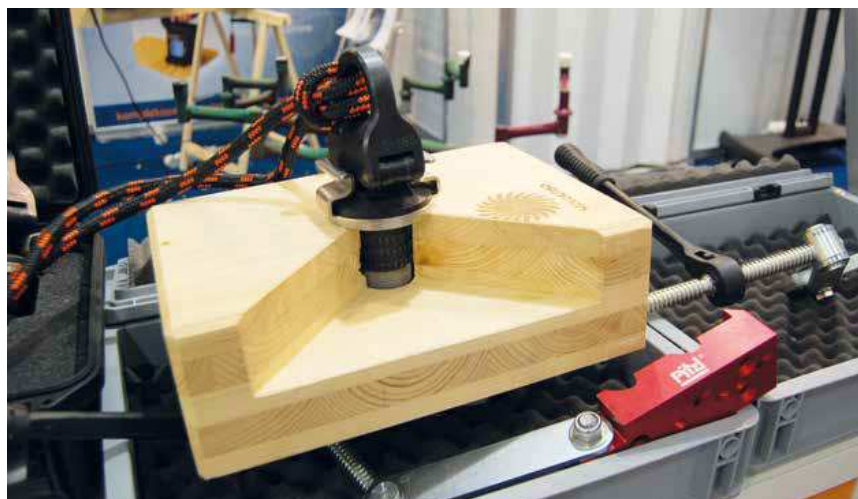
maszyna może działać na zasadzie linii, a operator będzie dokładał tylko kolejne panele i za pomocą kółek przesuwających do cięcia. Modele urządzenia wyposażone są w pośrednie półki. Dzięki temu nie musimy kłaść materiału na najniższym poziomie, tylko na pośrednim. Użytkownik może zamontować zaczepy blokujące. Wtedy materiał jest bardziej stabilny, co przydaje się np. przy frezowaniu - twierdzi Mariusz Jędrzejewski.

Jak wskazuje rozmówca, ważną cechą urządzenia jest wyeliminowanie typowych łóżysek, które mogą zapieć się na placach budowy. Zamiast ich są montowane krążki prowadzące wykonane z włókna węglowego i tworzywa sztucznego (bardzo wytrzymałe i szybkie). Dodatkowo może być zainstalowana przeciwwaga, która przyda się po skończonej pracy. Po wypuszczeniu płyty wraca ona do punktu wyjściowego.



Znakowanie daje możliwość nadruku loga firmy, znaków certyfikacyjnych, daty produkcji, godziny, numeru seryjnego lub innych danych.

Fot. Bartosz Rief



Udźwig jednego uchwytu wynosi do 1000 kg.

Fot. Bartosz Rief

Regały • • •

Do długich i dużych

Na pewnym etapie rozwoju zakładu niezbędne jest zorganizowanie przestrzeni roboczej. Porządek może okazać się kluczem do szybkiej realizacji zamówień, a przede wszystkim sposobem na wykorzystanie każdego centymetra przestrzeni. Ta, jak wiadomo, jest na wagę złota.

Opr. (br)

Na pewnym etapie rozwoju zakładu niezbędne jest zorganizowanie przestrzeni roboczej. Porządek może okazać się kluczem do szybkiej realizacji zamówień, a przede wszystkim sposobem na wykorzystanie każdego centymetra przestrzeni. Ta, jak wiadomo, jest na wagę złota.

FMK z Kowar jest wyjątkowym przedstawicielem w Polsce austriackiego producenta mobilnych systemów magazynowych firmy JOWI. Jest to niewielkie rodzinne przedsiębiorstwo, którego historia sięga końca lat sześćdziesiątych ubiegłego wieku. Wtedy właśnie powstał pierwszy regał transportowy, który zaprojektował i wykonał ojciec obecnego właściciela. Był on wykorzystywany w warsztacie wyłącznie do własnych potrzeb. Konstrukcja spełniać miała określone wymogi stawiane przez rzeczywiste warunki i bardzo szybko udowodniła swoje walory użytkowe. Pod względem funkcjonalności oka-

zała się więc przystosowywaniu „strzałem w dziesiątkę”.

Trzy grupy wyrobów

Fakt ten stał się głównym przyczynkiem do założenia w 1995 roku firmy zajmującej się opracowywaniem, wykonywaniem i dostarczaniem mobilnych systemów transportowych. Obecnie produkty JOWI spotkać można w zakładach produkcyjnych w ponad 30 krajach na całym świecie. Jak nietrudno się domyślić, znajdują także zastosowanie w małych i średnich firmach branży drzewnej. Podczas ostatnich targów BUDMA można było je obejrzeć na stoisku FMK.

Oferta handlowa obejmuje trzy grupy wyrobów, a mianowicie: regały mobilne i transportowe oraz stoły malarskie. Główną ideą przyswajającą powstaniu tego typu systemów była optymalna organizacja dostępnej przestrzeni i materiałów produkcyjnych z podziałem na pojedyncze zamówienia. Umożliwiają one bardzo łatwe przemieszczanie i dostęp do wszystkich podzespołów danego zlece-

nia produkcyjnego w dowolnej kolejności i zgodnie ze zmieniającymi się stacjami obróbczymi. Manewrowanie regałami jest niezwykle proste, nawet w ograniczonych przestrzeniach, dzięki skrętnym kółkom z łożyskami kulkowymi oraz wypukłemu bieżnikowi. Są także wyposażone w blokadę pozwalającą na unieruchomienie regału. Do ich obsługi wystarczy więc tylko jedna osoba.

Rama stała lub nożycowa

W pierwszej grupie regałów znaleźć można cztery modele oznaczone symbolami: B, C, R i Quercus. Pierwszy z nich to wypróbowany w praktyce projekt, idealny do magazynowania i transportu średnio ciężkich materiałów wykorzystywanych na przykład w meblarstwie. Może być wyposażony w ramę stałą lub nożycową i posiadać dwa, trzy lub cztery rzędy pionowych wsporników rurowych. Te ostatnie pokryte są warstwą odpornego na lakiery i oleje plastiku. Wsporniki mocowane są w pionowych elementach ramy za pomocą systemu śrubowego. Pozwala to na bardzo łatwe i szybkie dostosowanie wysokości każdego poziomu składowania do indywidualnych potrzeb. Rama nożycowa to niezwykle przydatne w praktyce rozwiązanie. Umożliwia dostosowanie odległości pomiędzy rzędami wsporników, w zależności od długości składowanych elementów. Dzięki niej, w momencie gdy regał jest nam niepotrzebny, można go złożyć i ograniczyć do niezbędnego minimum zajmowaną przestrzeń. Z kolei dzięki zastosowaniu poziomów obrotowych wyposażonych w dwa wsporniki rurowe oraz teleskopowej obudowie możliwe jest składowanie z dwóch stron regału. Modele z serii B posiadają cztery kółka o średnicy 125 mm, a ich maksymalne obciążenie wynosi 200 kg. Wyposażone są w 16 poziomów składowania z odstępem wynoszącym 66 mm. Demontując niepotrzebne wsporniki rurowe możemy zwiększyć dystans, zmniejszając jednocześnie liczbę poziomów. Standardowo wsporniki mogą mierzyć 590 lub 780 mm o maksymalnym za-



➤ Gecko to regał obrotowy, który może mieć 2 lub 4 przegrody oddalone od siebie o 320 mm. Nośność konstrukcji wynosi 400 kg dla wersji mniejszej i 600 kg dla większej. Fot. FMK

ładunku na rurę, wynoszącym odpowiednio 15 i 11 kg.

Regał modułowy

Serie Ci R przeznaczone są do przechowywania oraz transportu drzwi i elementów meblowych. Regały wyposażono w kółka o średnicy 160 mm, a ich maksymalny ładunek to 500 kg. Model C ma 12 poziomów składowania z odstępami wynoszącymi 92 mm. Długość wsporników rurowych to: 660, 770, 900 i 1100 mm. Z kolei model R może mieć 11 lub 16 poziomów z odległościami wynoszącymi odpowiednio 113 i 66 mm. Natomiast Quercus to rozwiązanie modułowe ze stałą ramą na kółkach o średnicy 200 mm i maksymalnym obciążeniu 1500 kg lub więcej. Może mieć 7, 9 lub 13 poziomów składowania z odległościami odpowiednio: 174, 122 i 70 mm. Maksymalna długość przechowywanych elementów to 6 m. Wśród regałów transportowych wyróżnić można cztery wersje (Gecko, Nautilus, Capreolus i Picus). Różnią się ładownością oraz parametrami wymiarowymi. Przeznaczone są do przewożenia długich (maksymalnie 2,5 m) lub dużych elementów w pozycji pionowej. Pokryte plastikiem rury wspierające oraz lekko pochylona w dwóch płaszczyznach konstrukcja sprawiają, że ładun-

nek jest stabilny. Pozwala to na uniknięcie uszkodzeń.

Dodatkowa przestrzeń

Gecko to regał obrotowy, który może mieć 2 lub 4 przegrody oddalone od siebie o 320 mm. Nośność konstrukcji wynosi 400 kg dla wersji mniejszej i 600 kg dla większej. Można go także używać do przechowywania poziomego. Obie jednostki mają głębokość wynoszącą 590 mm. Obrotowe koła wyposażone zostały w blokadę kierunkową. Z kolei Nautilus produkowany jest w dwóch głębokościach mierzących 590 i 780 mm. Regał ma teleskopowe belki dolne, dzięki czemu uzyskano dodatkową przestrzeń magazynową dla dużych płyt o wymiarze 3 x 2 m. Elementy mogą być transportowane pionowo lub poziomo.

Zabezpieczenie ładunku

Z kolei Capreolus to doskonale rozwiązanie w przypadku, gdy w transporcie wymagana jest dodatkowa ostrożność. Regał ma 22 przegrody z odstępem wynoszącym 40 mm. Dzięki temu przewożone pionowo elementy o delikatnych powierzchniach nie stykają się. Aby powiększyć przestrzeń między przegradami wystarczy poluzować śrubę i usunąć niepotrzebną rurę. Model ten produkowany jest w trzech wariantach różniących się głębokością, która może wynieść 590, 780 lub 920 mm.

➤ Picus to najnowsza konstrukcja JOWI pozwalająca na transportowanie płyt lub ram o dużych wymiarach dochodzących do 3 m. Może być również stosowany do magazynowania wąskich elementów. Jego zaletą jest nie tylko pochylenie zwiększające stabilność, ale także możliwość zabezpieczenia ładunku specjalnym uchwytem na zawiasach i odpowiednim pasem ograniczającym. Regał przemieszcza się na kółkach o średnicy 160 mm, a głębokość podparcia wynosi 360 mm. Oprócz regałów firma produkuje także wieloramienny, obrotowy i o regulowanej wysokości stół malarski. Pozwala on na podtrzymanie elementów płaskich o różnej powierzchni, kształcie i wymiarach. Umożliwia również malowanie konstrukcji szkieletowych wymagających podparcia wielopunktowego.



➤ Picus to najnowsza konstrukcja JOWI pozwalająca na transportowanie płyt lub ram o dużych wymiarach dochodzących do 3 m. Fot. FMK

REKLAMA

			
Anser systemy znakowania	Drukarka U2 Smart	V-Sign Płyty panelowe	Złączki HVP



Dział Sprzedaży FMK; tel. kom: 537-506-545
e-mail: info@fmk24.pl; www.fmk24.pl; ul. Główna 1, 58-530 Kowary; tel: 884-307-233